

ローラ測定装置用特殊治具

測定ワークに合わせて個別に製作します。

全自動ローラ測定装置用

1. エアシリンダ駆動ワーク押さえ



ワーク押さえ待避時



ワーク押さえ動作時

2. シャフト径に対応した交換式受け台

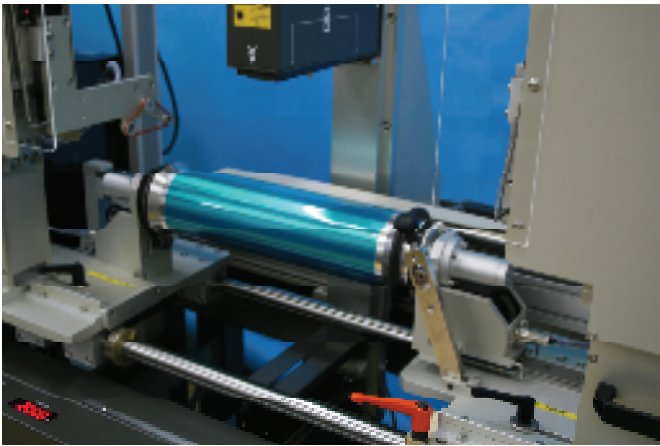


交換はレバーにて簡単に着脱

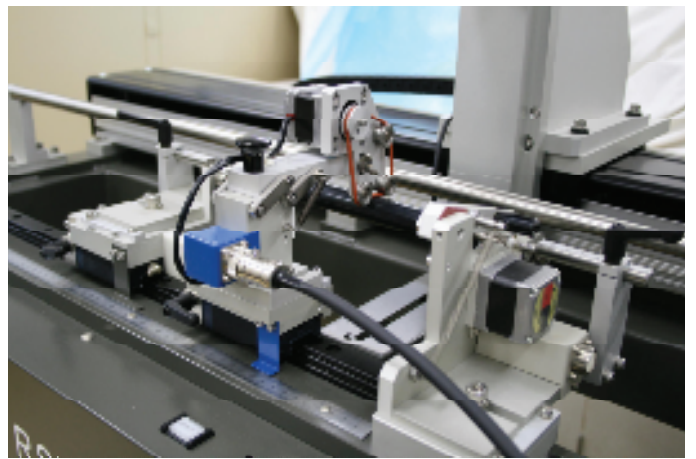
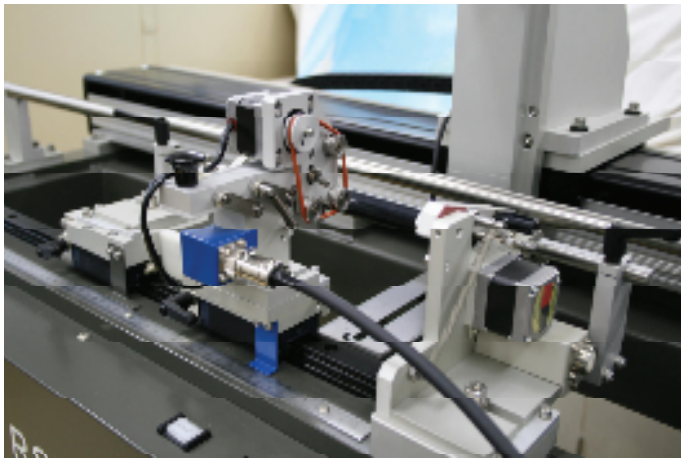


シャフトに対応したベアリング間隔とワーク測定位置(高さ)を同じにする為、間隔に応じた高さを検討し製作します。

3. 太径から小径まで対応の交換式回転センター受け



4. マグネットローラ等の中央部を回転させる追加ユニット



回転ユニット待避時

ワーク回転動作時

5. Uカット・ダブルDカット等の専用チャックユニット等も仕様毎に製作します。

半自動ローラ測定機用

小型センター押さえユニット(先端部交換対応可能)、両側駆動ユニット

