

量産用から研究開発用まで
使える機能で即戦力に！

測定最小表示値 0.0001mm

全自動ローラ測定装置

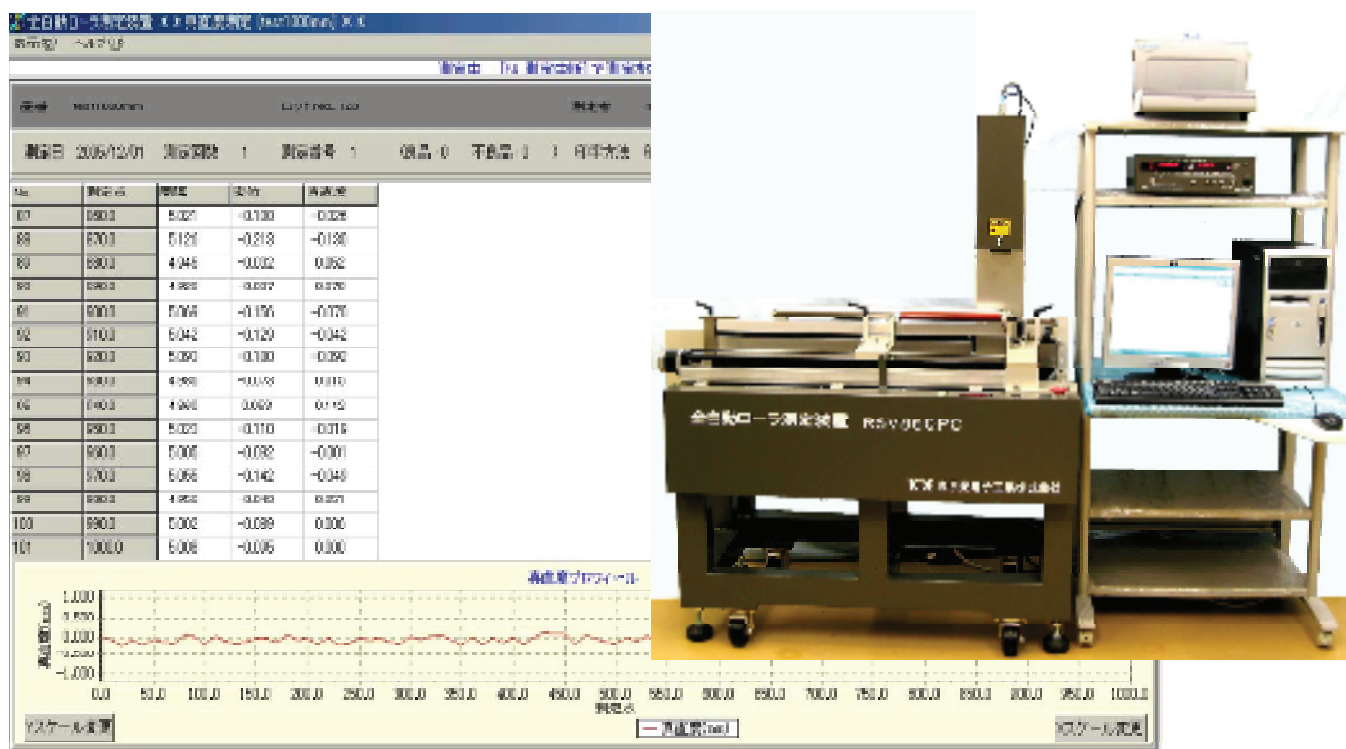
RSV-660、RSV-860

豊富な測定項目をラインアップ、測定方法は規格ファイル方式を採用し
使い易くなっています。

標準の機能では満足が出来ないユーザー様にも、個別対応いたしております。

製品型番に対応した規格ファイルを選べば測定器への設定はコンピュータが
自動で行い、測定箇所毎に測定項目と測定条件の設定を行います。

ワークをセットして測定を開始するだけであらかじめ設定した測定点を
自動で測定し測定結果の判定までをスピーディに行えます。



TOE 東京光電子工業株式会社



注目点-1 ～確かな精度～

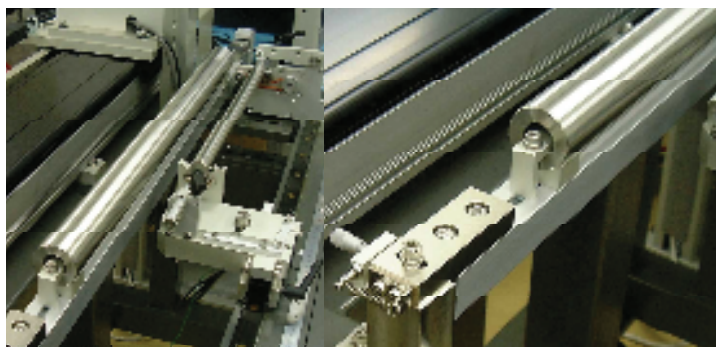
1台1台手作りの装置となりますが、レーザマイクロゲージ本来の精度を發揮出来る様に、ステージの精度を出す調整には時間を惜しみません。

測定機、測定治具の製作からプログラムの製作まで一貫して行っていますので、安心してお使いいただけます。

(ワーク自動押さえ、Uカット駆動)

注目点-2 ～厳選された部品～

真直度測定にはナイフエッジを使用せず、安全で使い易く錆も出ないステンレス製円筒ストレートエッジを採用しています。ワークの回転部分はカムフォロアを採用しており、スムーズな回転を行います。Uカット駆動やワーク自動押えの追加装備にも各種対応しています。



まだまだあります注目点・・・断面形状測定、3次元形状測定、お客様独自の測定方法や判定方法にも可能な限りに対応中です。(お問い合わせは下記まで)

測定部 : レーザマイクロゲージ LMG (606、805、1505) PⅢ又はD5

測定範囲 : 外径最大 ～60mm (606)、～80mm (805)、～150mm (1505)

測定項目 : 外径、振れ、円筒度、真円度、クラウン、外径差、CSV出力、統計処理

※測定項目追加仕様 :

真直度測定、全振れ、断面固定測定、断面形状測定、
検査成績書等のフォーマットに測定データを自動出力
3次元形状表示 (Micro AVSに出力)

ステージ : 移動方向 精密転造ボールネジ、LMガイド、5相ステッピングモータ
回転方向 カムフォロア (選別加工品)、5相ステッピングモータ
省スペース型センサ部移動方式を採用

※ステージ部機能追加仕様 :

Uカット駆動、エアシリンダ駆動ワーク押さえ、
真直度測定用円筒ストレートエッジ (ステンレス製)
ワーク搭載部間隔自動移動 (モータ駆動、規格ファイルにて動作)

コントロール部 : DOS/V機 OS : Windows-7 ドライバ基板内蔵
出力部 : モノクロA4レーザプリンタ

ラック部 : コントロールPC、LMG表示部、レーザプリンタ搭載用ラック

校正証明書 : ローラ測定装置としての校正証明書を発行いたします。

※追加仕様項目以外は標準装備となります。

TOE 東京光電子工業株式会社

〒178-0065 東京都練馬区西大泉6-5-8

営業部 TEL 03-3922-9598 FAX 03-3922-9595

E-mail:sales@toe.co.jp URL:http://www.toe.co.jp