

ローラ測定装置 機能一覧

◎:標準、○:オプション、△:測定結果から計算可能

		全自動ローラ測定装置			専用 ローラ 測定装置	三連フレ 測定装置	半自動 ローラ 測定装置
		標準タイプ		高精度・ 精密測定 タイプ			
		検査向け	開発向け				
測定物・位置の移動	ローラの回転	◎ 自動	◎ 自動	◎ 自動	◎ 自動	◎ 自動	◎ 自動
	測定位置の移動	◎ 自動	◎ 自動	◎ 自動	◎ 手動	◎ 手動	◎ 手動
測定項目	外径(固定・回転)	◎	◎	◎	◎	○	◎
	振れ	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	真円度	◎	◎	◎	◎	○	◎
	円筒度	◎	◎	◎	○	○	×
	外径差(2点間)	◎	◎	◎	○	○	△
	クラウン(2種類)	◎	◎	◎	○	○	△
	多点外径差	○	○	○	○	×	△
	クラウンのバリエーション	○	○	○	○	×	△
	真直度	○	○	○	×	×	×
	3次元形状	×	×	○	×	×	×
	断面形状	○	○	○	×	×	×
最小二乗法による真円度	○	○	○	×	×	×	
測定方法指定機能	測定点の数値による指定	◎ 101点まで	◎ 制限なし	×	×	×	×
	測定点ごとの測定項目の選択	◎	◎	◎	◎	○	◎ その都度 選択
	ローラの種類別の測定規格作成	◎	◎	◎	◎	◎	×
判定機能	測定点・項目ごとの公差設定・判定	◎	○	○	◎	◎	◎
	良品・不良品判定	◎	○	○	◎	◎	△
データ処理機能	測定データの CSV ファイルへの出力	◎	◎	◎	◎	◎	○
	測定データの Excel への取込み	×	×	×	×	×	○
	プロフィールグラフの作成	◎	◎	◎	×	×	×
	プロフィールの重ね書き	×	○	○	×	×	×
統計処理機能	統計計算(平均、偏差等)	◎	×	×	◎	×	×
	ヒストグラムの作成	◎	×	×	◎	×	×
	X-R 管理図の作成	◎	×	×	◎	×	×
その他	ローラ自動供給機能	×	×	×	○	×	×
	良品・不良品自動分別機能	×	×	×	○	×	×

上記以外の機能も可能な限り対応いたします。