

# ローラ測定装置 仕様一覧

仕様		全自動ローラ測定装置				専用ローラ測定装置		三連フレ測定装置	半自動ローラ測定装置	
		標準タイプ			高精度・精密測定タイプ	LMG 305	LMG 606		水平タイプ	垂直タイプ
		LMG 606	LMG 805	LMG 1505						
測定対象ローラ	外径(mm)	max. 60	max. 80	max. 150	max. 80	max. 30	max. 60	10~50	max. 220	max. 150
	面長(mm)	max. 600 (~max. 1500)			max. 600	max. 600		max. 400	max. 1500	max. 800
*1 測定精度	外径( $\mu$ m)	±5			±4	±4		-	±4	±4
	振れ( $\mu$ m)	7			6	7		7	7	7
軸方向位置移動	分解能(mm)	0.1			0.01	-		-	-	-
	繰り返し精度(mm)	±0.1			±0.01	-		-	-	-
	移動用モータ	ステッピングモータ			AC サーボモータ	(手動)		(手動)	(手動)	(手動)
回転	分解能*2	○			◎	○		△	△	△
	回転用モータ	ステッピングモータ			AC サーボモータ	ステッピングモータ		スピードコントロールモータ	スピードコントロールモータ	スピードコントロールモータ

\*1 LMG805(高精度・精密タイプのみ LMG800)使用時の精度。使用する LMG により精度は異なります。

\*2 軸径による。

上記仕様の範囲外の場合も可能な限り対応いたします。