

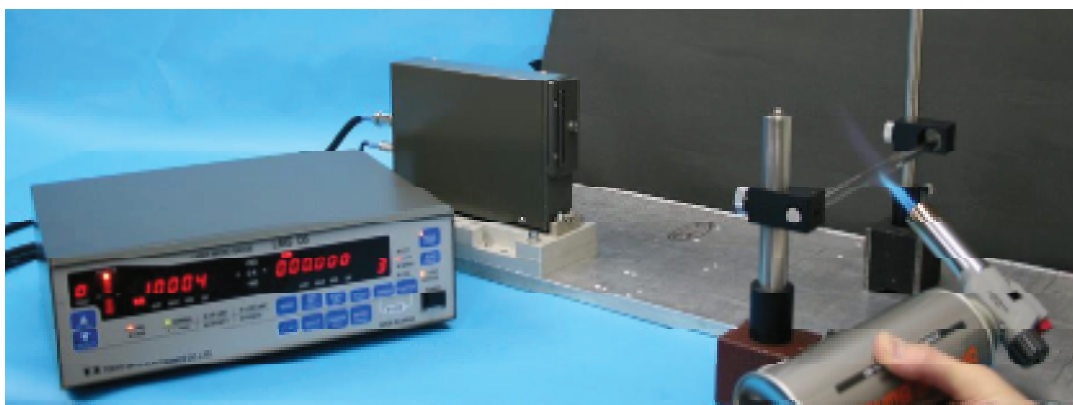
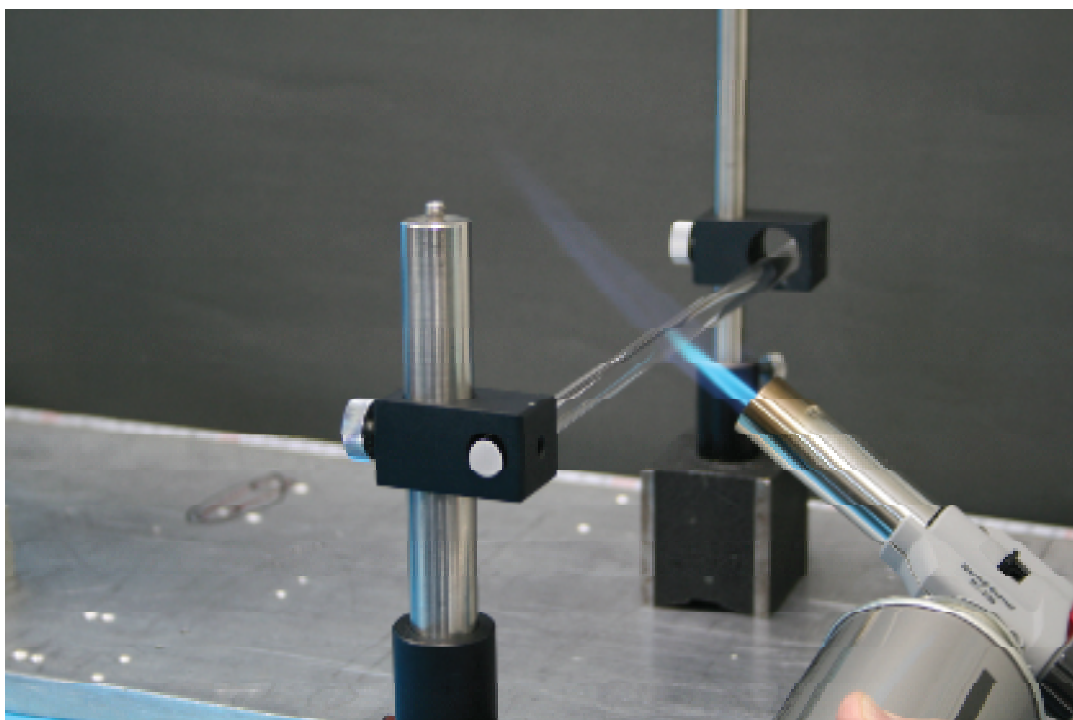
バーナーの炎で加熱加工中のガラス
1000℃を越える火炎の中でも安定測定！

測定最小表示値0.001mm

高温物体測定用レーザーマイクロゲージ

LMG D5-606II-HS

バーナーで加熱しながら加工するサンプルの外径変化を連続して測定。
透明度の高いガラス材でも測定が可能。
通常モデルと同出力（最大1mW・クラス2）の半導体レーザーを搭載、
加熱用バーナーの火炎中でも高精度で安定した測定を実現。



画像は参考用です、複数バーナー搭載の加工現場にて動作確認済です。

特注製作となりますので仕様に関しては下記までお問い合わせ願います。

TOE 東京光電子工業株式会社

TEL 03-3922-9598 FAX 03-3922-9595